

TR - MOTORES



BOMBAS TRANSVASE BARRILES

MOTOR ELÉCTRICO 500 W



Potencia motor	500 watt
Tensión motor	230 V/115V* monofásico
Protecc. motor	IP 54
Clase motor	F
Caudal	80 l/min
Viscosidad	600 cps
Peso Kg	3,7

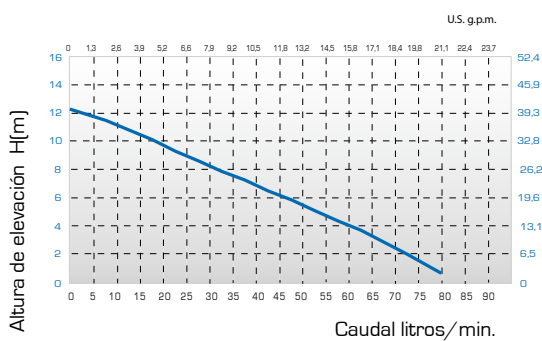
* si requerido

MOTOR ELÉCTRICO 800 W

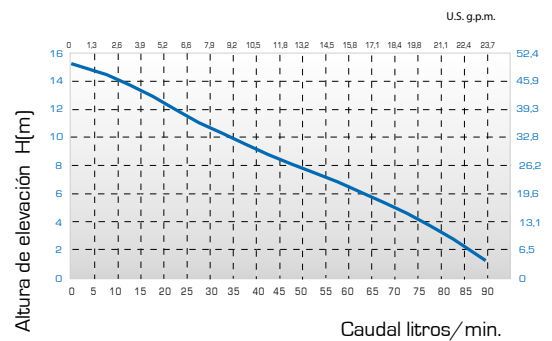


Potencia motor	800 watt
Tensión motor	230 V monofásico
Protecc. motor	IP 54
Clase motor	F
Caudal	90 l/min
Viscosidad	900 cps
Peso Kg	3,7

PRESTACIONES



PRESTACIONES



MOTOR ELÉCTRICO 550W

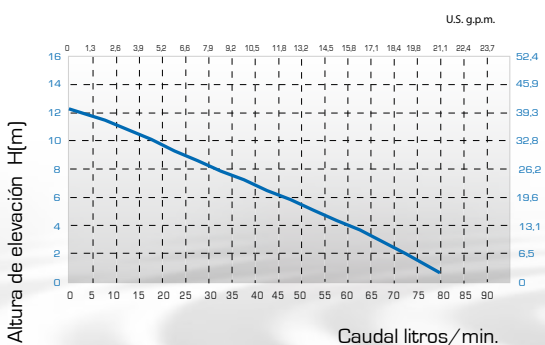
con cable de conexión a tierra y clavija ATEX

Ex II 2 G EEx de IIA T6



Potencia motor	550 watt
Tensión motor	230 V monofásico
Protecc. motor	IP 54
Clase motor	F
Caudal	80 l/min
Viscosidad	600 cps
Peso Kg	11

PRESTACIONES



MOTOR NEUMÁTICO



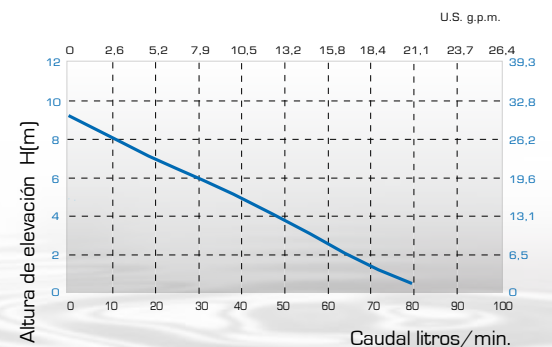
Potencia motor	0,33 HP a 7bar
Caudal	80 l/min
Viscosidad	600 cps
Peso Kg	1,1

Ex II 2GD c IIC T6 (80°C) X



Potencia motor	0,33 HP a 7bar
Caudal	80 l/min
Viscosidad	600 cps
Peso Kg	3

PRESTACIONES



* Las curvas y las prestaciones se refieren a bombas con boca de descarga libre, con agua 20°C.